Air induction	airbag-comsion-prot ction syst in for a motor car	AZI
Patent Number:	☐ <u>US5437473</u>	
Publication date:	1995-08-01	
inventor(s):	HENSELER WOLFGANG (DE)	
Applicant(s):	DAIMLER BENZ AG (DE)	
Requested Patent:		
Application Number:	US19930112329 19930827	
Priority Number(s):	DE19924228617 19920828	
IPC Classification:	B60R21/30	
EC Classification:	B60R21/30	
Equivalents:	DE4228617, GB2270046	

## **Abstract**

An air-induction gasbag-collision-protection system for a motor car is disclosed which has a receiving housing into which a gasbag casing which is fastened to the receiving housing and is open towards the housing is folded. A gas source is provided in the receiving housing for the filling of the gasbag casing and for its unfolding in the expanded state. The receiving housing exhibits apertures in a housing wall of the receiving housing, by which apertures an intake of air surrounding the receiving housing into the receiving housing and the gasbag casing is made possible. The cross-sections of the apertures are covered by intake flaps, which can be opened by the underpressure generated in the unfolding of the gasbag casing and by virtue of which an escape of internal gases from the receiving housing through the apertures is prevented. Each intake flap is cut into the housing wall as part of the receiving housing and is pivotable about a lateral edge remaining on the receiving housing in the direction of the housing interior.

Data supplied from the esp@cenet database - 12

# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出顧公開番号

## 特開平6-171453

(43)公開日 平成6年(1994)6月21日

(51) Int.Cl.5

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

B 6 0 R 21/30

8920-3D

審査請求 有 請求項の数6(全 4 頁)

(21)出願番号

特願平5-220482

(22)出願日

平成5年(1993)8月13日

(31)優先権主張番号 P4228617.4

(32)優先日

1992年8月28日

(33)優先権主張国

ドイツ (DE)

(71)出願人 591010642

メルセデスーベンツ・アクチエンゲゼルシ

ヤフト

MERCEDES-BENZ AKTIE

NGESELLSCHAFT

ドイツ連邦共和国シユトウツトガルトーウ

ンテルテユルクハイム・メルセデスシユト

ラーセ136

(72)発明者 ウオルフガング ヘンゼラー

ドイツ連邦共和国7400 チユーピンゲン

シユタウフエンベルクシュトラーセ 88

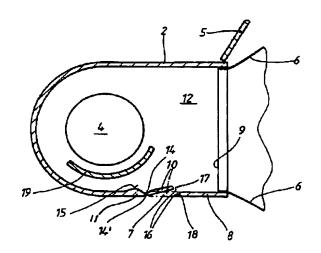
(74)代理人 弁理士 小沢 慶之輔

(54) 【発明の名称】 自動車用の空気吸引式エアバッグ・衝突防護装置

### (57)【要約】

【目的】 収容ハウジングの中にこれに固定され収容ハ ウジングに向いて開いているエアパッグ外皮が折り畳ま れて収容され、エアパッグ外皮にガスを充填してこれを 伸張状態に広げるガス源が収容ハウジングの中に設けら れ、収容ハウジングの周囲の空気が収容ハウジングのハ ウジング壁にある開口を通って収容ハウジングおよびエ アパッグ外皮の中に流入でき、その開口の開口横断面が 流入フラップによって覆われているような自動車用の空 気吸引式エアパッグ・衝突防護装置(アスピレータ・エ アパッグ装置)において、この装置の製造コストを低減 する。

【構成】 各流入フラップ(10)が収容ハウジング (2) の一部としてハウジング壁(8) に切り込み形成 され、収容ハウジング(2)に存在する側縁(11)を 中心にハウジング内部室(12)の方向に揺動できる。



1

### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 収容ハウジングの中にこれに固定され収 容ハウジングに向いて開いているエアバッグ外皮が折り 畳まれて収容され、エアパッグ外皮にガスを充填してこ れを伸張状態に広げるガス源が収容ハウジングの中に設 けられ、収容ハウジングの周囲の空気が収容ハウジング のハウジング壁にある開口を通って収容ハウジングおよ びエアバッグ外皮の中に流入でき、その閉口の閉口横断 面が流入フラップによって覆われているような自動車用 エアパッグ装置)において、

各流入フラップ(10)が収容ハウジング(2)の一部 としてハウジング壁(8)に切り込み形成され、収容ハ ウジング(2)に存在する側縁(11)を中心にハウジ ング内部室(12)の方向に揺動できることを特徴とす る自動車用の空気吸引式エアバッグ・衝突防護装置。

【請求項2】 切断面(16)がハウジング壁(8)の 横断面に対して斜めに延び、流入フラップ緑(17)が ハウジング内部室(12)から傾斜開口縁(18)を覆 っていることを特徴とする請求項1記載の空気吸引式エ 20 アバッグ・衝突防護装置。

【請求項3】 流入フラップ(10)が、ハウジング壁 (8) の薄肉線(14, 14') ないしそばに位置する 厚肉線(15)によって形成されている揺動軸(13) を中心として揺動して開くことを特徴とする請求項1記 載の空気吸引式エアパッグ・衝突防護装置。

【請求項4】 収容ハウジング(2)が合成樹脂で作ら れていることを特徴とする請求項3記載の空気吸引式エ アパッグ・衝突防護装置。

【請求項5】 流入フラップ(10)が揺動軸の形成に 30 応じて種々の開放時点および又は開放速度を有すること を特徴とする請求項3記載の空気吸引式エアバッグ・衡 突防護装置。

【請求項6】 収容ハウジング(2)の中に管形ガス発 生器(4)が配置され、その流入フラップ(10)の方 向へのガス流出が遮蔽板(19)によって遮蔽されてい ることを特徴とする請求項1記載の空気吸引式エアパッ グ・衝突防護装置。

## 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、収容ハウジングの中に これに固定され収容ハウジングに向いて開いているエア バッグ外皮が折り畳まれて収容され、エアバッグ外皮に ガスを充填してこれを伸張状態に広げるガス源が収容ハ ウジングの中に設けられ、収容ハウジングの周囲の空気 が収容ハウジングのハウジング壁にある閉口を通って収 容ハウジングおよびエアバッグ外皮の中に流入でき、そ の閉口の閉口横断面が流入フラップによって覆われてい るような自動車用の空気吸引式エアバッグ・衝突防護装 置(アスピレータ・エアパッグ装置)に関する。

[0002]

【従来の技術】収容ハウジングにおける開口にいわゆる フラッタリング弁が設けられホルダによって固定され、 そのフラッタリング弁が外気の流入を許すが、逆方向に 収容ハウジングからガスが流出することを阻止するよう なアスピレータ・エアバッグ装置は、ヨーロッパ特許第 0386365号公報で公知である。この補助的なフラ ッタリング弁は別個の部品として作り、収容ハウジング に据え付けねばならず、これは一般に一度しか採用せず の空気吸引式エアバッグ・衝突防護装置(アスピレータ 10 完全に取り換えられるエアバッグ・衝突防護装置に対し て、これを高価にし不経済にするという欠点がある。

2

[0003]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、冒頭 に述べた形式のエアバッグ・衝突防護装置の製造コスト を低減することにある。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明によればこの目的 は、冒頭に述べた形式のエアバッグ・衝突防護装置にお いて、各流入フラップが収容ハウジングの一部としてハ ウジング壁に切り込み形成され、収容ハウジングに存在 する側縁を中心にハウジング内部室の方向に揺動できる ことによって達成される。

【0005】このように構成されているエアパッグ・衝 突防護装置によれば、エアパッグを広げるためのガスに 車室内の大気を加えることが容易に実現できる。これは 火工技術的に発生すべきガス容積を減少し、これによっ てエアバッグを膨らます際の車室内における圧力増加を 低減できる。そのために複雑な構造の弁は不要である。 何故ならば、エアパッグが広がることによる負圧が十分 に大きいときにはじめて流入フラッパが内側に揺動する からである。

【0006】ガス源が開放する際のガスの流出およびそ れに伴うガス衝撃を避けるために、一方では流入フラッ プの揺動軸における材料抵抗がその箇所を要求に応じて 成形することによって形成され、他方では流入フラップ の切断縁が傾斜部を備えており、この傾斜部によって流 入フラップ縁がハウジング内部室から収容ハウジングに おける傾斜閉口縁を覆っており、これによって外側への 揺動運動が避けられる。

【0007】更に、ガス源としての管形ガス発生器と収 40 容ハウジングにおける流入フラップとの間に、流入フラ ップが管形ガス発生器から流出するガスを直接当てられ ることを避けるために遮蔽板を設けることが有利であ る。形成すべき揺動軸の範囲における収容ハウジングの 線状厚肉部ないし薄肉部は特に合成樹脂製の収容ハウジ ングの場合に簡単に実現できる。その場合このハウジン グ壁の横断面の変更は大きな経費なしにできる。これに よって種々の流入フラップに対して、エアパッグを広げ る際の条件に合わされた種々の開放速度および又は開放 50 速度を得ることができる。

3

#### [0008]

【実施例】以下図に示した実施例を参照して本発明を詳 細に説明する。図1には自動車におけるダッシュボード 1が示されている。このダッシュボード1には助手席側 において収容ハウジング2の中にエアパッグ・衝突防護 装置3がはめ込まれている。このエアバッグ・衝突防護 装置3はここでは、ガス発生源として使用する管形ガス 発生器4が作動してハウジングカバー5が開いている状 態で示されている。なおここでは分かり易くするために 広げられたエアパッグ外皮6は図示されていない。

【0009】このエアバッグ・衝突防護装置3として、 エアパッグ外皮6が広がる際にハウジング壁8にある一 つあるいは複数の開口7を通って、エアパッグ外皮6が 広がる際に生ずる負圧によって収容ハウジング2の周囲 の空気が吸い込まれ、エアパッグ外皮6の充填を支援す るような空気吸引式のいわゆるアスピレータ・エアバッ グ装置が対象となっている。このためにエアパッグ外皮 6はその開口マウス9が収容ハウジング2に、開口7を 自由にしておくように気密に取り付けられねばならな い。各開口の閉口横断面はそれぞれ流入フラップ10に 20 よって覆われている。各流入フラップ10はエアバッグ 外皮6が広がる際に負圧によって開くが、各開口7を通 って収容ハウジング2から内部ガスが流出することを阻 止する。

【0010】流入フラップ10は収容ハウジング2の一 部としてハウジング壁8に切り込み形成され、収容ハウ ジング2に存在する側縁11を中心としてハウジング内 部室12の方向に揺動可能にヒンジ結合されている。そ の揺動軸13は図2に示されているように、ハウジング 壁8において外側あるいは内側に設けられた線状薄肉部 30 3 エアパッグ・衝突防護装置 14.14′によって、ないしはそばに位置する線状厚 肉部15によって形成されている。これは合成樹脂製の 収容ハウジング2の場合にはハウジングを製造する際に 特に簡単に実現できる。

【0011】図2において流入フラップ10は、エアバ ッグ外皮6の充填中に収容ハウジング2の中における負 圧によって開かれている位置で示されており、エアパッ グ外皮6が開き始める前に閉口7を閉じている位置は一 点鎖線で示されている。揺動軸13の意図した形状構造 に応じて、各流入フラップ10の開放開始および又は開 40 18 傾斜開口縁 放速度を設定でき、互いに無関係に設定できる。

【0012】ハウジング内部室12からのガスの流出を

効果的に避けるために、この実施例の場合、収容ハウジ ング2における各流入フラップ10は、少なくとも片側 にハウジング壁8の横断面に対して斜めに延びる切断面 16を有し、その流入フラップ録17はハウジング内部 室12から傾斜開口縁18を覆っており、従って管形ガ ス発生器4が点火した際に流入フラップ10が外に向か

4

【0013】ガス流出のこの防止作用を一層高めるため に、流入フラップ10と管形ガス発生器4との間に遮蔽 10 板19が設けられている。この遮蔽板19は管形ガス発 生器4から流入フラップ10にガスが直接衝突すること を阻止する。

って開放運動することが避けられる。

#### [0014]

【発明の効果】本発明によれば、非常に安価に製造で き、エアバッグを広げるためのガスに車室内の大気を加 えることが容易に実現でき、これは火工技術的に発生す べきガス容積を減少し、これによってエアバッグを膨ら ます際の車室内における圧力増加を低減できる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】エアパッグ・衝突防護装置に対する収容ハウジ ングの斜視図(管形ガス発生器が作動され、空気流入フ ラップが開かれた位置にあるが、広げられたエアバッグ 外皮は図示されていない)。

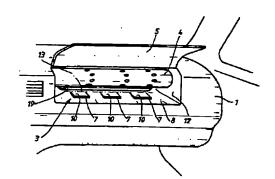
【図2】図1における収容ハウジングの流入フラップを 通る断面図(流入フラップの閉鎖位置は一点鎖線で図 示)。

## 【符号の説明】

- 1 ダッシュポード
- 2 収容ハウジング
- - 管形ガス発生器
    - 5 ハウジングカバー
    - 6 エアパッグ外皮
    - 7 開口
    - 8 ハウジング壁
    - 9 開口マウス
    - 10 流入フラップ
    - 11 側縁
    - 12 ハウジング内部室

  - 19 遮蔽板

【図1】



[図2]

